

ULTRASONIC

Ultraschall-Füllstandssensoren

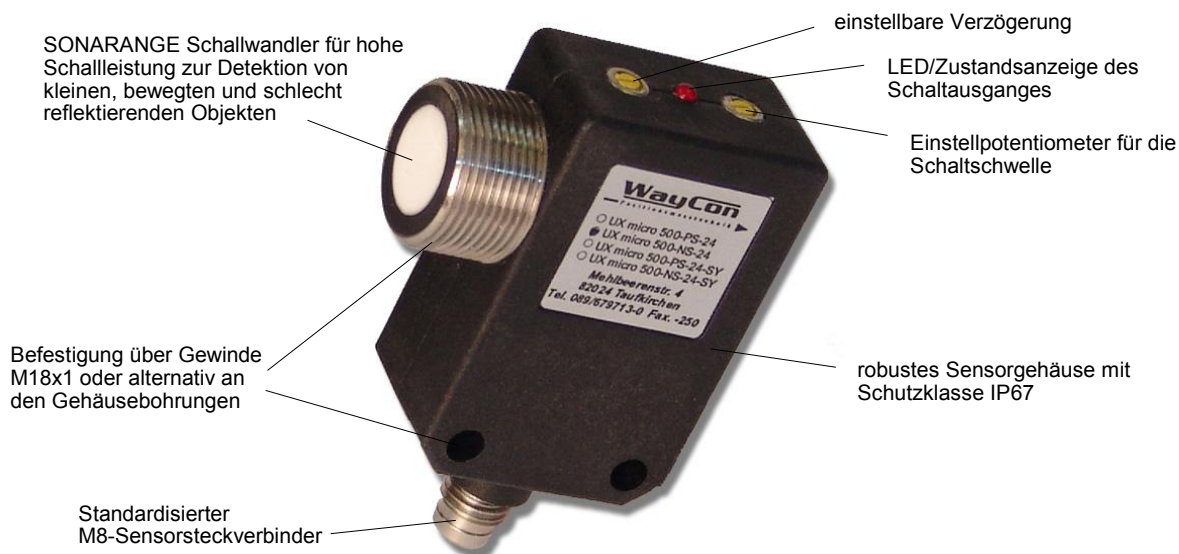


Serie UX micro

- **Messdistanzen von 0 - 150...500 mm**
- **Niveauüberwachung, Zählen, Erfassen**
- **Auflösung 1,7 mm**
- **PNP oder NPN Schaltausgang**
- **IP67, wasser- und staubdicht**
- **materialunabhängige Abtastung von Objekten**
- **Schaltabstand einstellbar**
- **einstellbare Ausschaltverzögerung**
- **teflon-beschichteter Wandler, wasserabweisend**
- **Füllstandmessung in Behältern, Tanks, etc.**
- **unempfindlich gegenüber Fremdgeräuschen, bündiger Einbau möglich**
- **leicht zu montieren**

TECHNISCHE DATEN

| | | UX micro 150 | UX micro 500 |
|--|------------------------|---------------------------------------|--|
| Erfassungsbereich | [mm] | 0...170 | 0...500 |
| Einstellbereich des Schaltausgangs (mit Potentiometer) | [mm] | 60...170 | 120...500 |
| Hysterese des Schaltpunktes, axial | | mit Potentiometer ~10...40 | - ~10 |
| Reproduzierbarkeit | [%FS] | | <1 |
| Sendefrequenz | [kHz] | ~350 | ~175 |
| Schaltzustandsanzeige | - | LED rot | |
| Schaltausgang, kurzschlussfest, Belastung max. 0.1A | - | wahlweise PNP, NPN, Schließer, Öffner | |
| Schaltgeschwindigkeit maximal | [Hz] | ~15 | ~2 |
| t _{on} Schaltausgang | [ms] | <5 | <10 |
| t _{off} Schaltausgang | [ms] | <40 | einstellbar mit Potentiometer 400...8000 |
| Speisespannung (verpolungssicher) | [VDC] | 12...28 | |
| Welligkeit der Speisespannung | [%] | <10 | |
| mittlere Stromaufnahme, geschaltet o. Last, U-Ausgang | [mA] | ~45 | ~55 |
| Spitzenstrom, geschaltet ohne Last | [mA/ms] | 100/ 0,05 | 250/0,1 |
| Temperaturgang des Gerätes | [%/°K] | typ. - 0,1 | |
| Temperaturgang der Luftstrecke | [%/°K] | -0,17 | |
| Umgebungstemperatur im Betrieb | [°C] | -20...+50 | |
| Sensortemperatur im Betrieb | [°C] | -20...+70 | |
| Druckbereich | [mbar _{abs}] | ~900...1100 | |
| Masse ohne Kabel | [g] | ~50 | |
| Schutzklasse | | IP67 | |



Modellauswahl

Die beiden UX micro-Versionen unterscheiden sich vor allem durch ihre unterschiedlich geformten Erfassungsbereiche. Ebenso sind die Schaltgeschwindigkeiten verschieden.

UX micro 150 ...

Sehr schmale Erfassungskeule. Geeignet, um in enge Öffnungen hineinzutasten. Sehr schnelle Ansprechzeit t_{on}. Zum schnellen Teile zählen/erkennen und Füllstand prüfen bis 170mm. Nur Schaltausgang. Axiale Hysterese mit Potentiometer einstellbar von ca. 5...50 mm je nach Schaltabstand. Mit Hilfe der Hysterese läßt sich zum Beispiel auch eine Min./Max. Niveauüberwachung realisieren.

UX micro 500 ...

Universeller Näherungsschalter mit schneller Ansprechzeit t_{on} und langsamerer Ausschaltverzögerung t_{off}. Die Ausschaltverzögerung läßt sich zudem mittels Potentiometer zwischen 0.4...8 s einstellen. Erfassungskeule mit Ø ~90 mm. Nur Schaltausgang.

TECHNISCHE DATEN

Blindbereich

Die Zone unterhalb des Einstellbereiches entspricht dem Blindbereich, welcher ultraschalltypisch ist. Im Blindbereich ist keine Distanzmessung möglich! Die reine Funktion als Näherungsschalter (Schaltausgang), wie sie bei der UX micro-Serie verwendet wird, ist jedoch mit gewissen Einschränkungen, d. h. vor allem mit größeren Objekten, auch im Blindbereich möglich.

Schaltausgang

Der Schaltausgang wird dann aktiv, wenn ein abgetastetes Objekt den eingestellten Abstandswert unter- bzw. überschreitet. Jeder Schaltpunkt hat eine Hysterese (siehe technische Daten). Das ist der Unterschied zwischen Einschalt- und Ausschaltpunkt bei Annäherung bzw. Entfernung. Die Hysterese ist für ein einwandfreies Schaltverhalten notwendig. Der Schaltabstand wird mit dem Potentiometer eingestellt. Dazu wird beim gewünschten Schaltabstand ein genügend großes Objekt möglichst senkrecht zur Mittelachse platziert. Das Potentiometer wird nun vom Linksanschlag langsam im Uhrzeigersinn gedreht, bis die LED erleuchtet (Schließer) bzw. erlischt (Öffner). Damit ist der Schaltabstand eingestellt.

Synchronisations-Eingang (Y-Versionen)

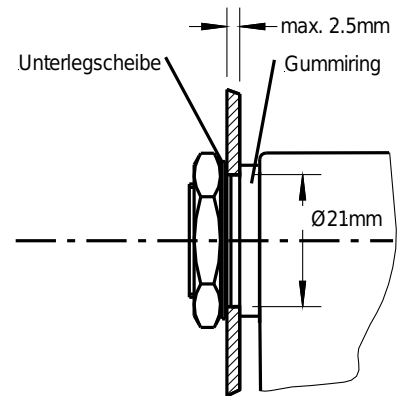
Wenn mehrere Sensoren dasselbe Ziel abtasten oder mehrere Sensoren nahe beieinander montiert sind, können sich die Schallsignale gegenseitig stören. Durch Synchronisation der Taktfrequenz wird das verhindert. Dabei werden die Synchronisationsleitungen aller beteiligten Sensoren mit möglichst kurzen geschirmten Kabeln miteinander verbunden. Da alle Sensoren dann gleichzeitig senden, steigt der Strombedarf an. Nicht benutzte Synchronisationsleitungen müssen isoliert werden.

Einstrahlwinkel

Glatte Flächen sind bis zu einem Neigungswinkel von 7° (UX micro 150) und 10° (UX micro 500) abzutasten. Raue und stark strukturierte (gekörnte) Oberflächen sind jedoch bis zu weit größeren Winkeln erfassbar.

Montage

Ultraschallsensoren sollen möglichst weich aufgehängt werden, um akustische Störungen vom Montageort freizuhalten. Die UX micro-Sensoren können sowohl mit zwei M4-Schrauben an den beiden Gehäuselöchern montiert werden als auch am M18-Gewinde des Ultraschallwandlers. In jedem Fall soll eine Gummiunterlage zwischen Sensor und Montageort verwendet werden. Zum Lieferumfang gehört deshalb eine M18-Mutter, eine Unterlegscheibe und ein Gummiring für die Befestigung. Der Gummiring passt für ein Montageloch von $\varnothing 21$ mm.



Kabel

Die Sensoren haben einen 3- bzw. 4-poligen M8-Stecker für Schraub-/Schnappmontage oder ein integriertes Kabel. Die Kabellänge sollte so kurz wie möglich gehalten werden. Die maximal zulässige Kabellänge beträgt ca. 100 m, sofern der Querschnitt den Erfordernissen entspricht (Spitzenstrom 100 bzw. 250 mA!, ev. 470 μ F/35 V Stützkondensator nahe am Sensor einbauen). Die Kabel dürfen nicht zusammen mit anderen Versorgungsleitungen verlegt werden.

Die Kabel für den Anschluss am M8-Stecker müssen separat bestellt werden.

Stromversorgung

Idealerweise wird eine Stromversorgung verwendet, an der keine weiteren Verbraucher betrieben werden. Sie muss in der Lage sein, den kurzzeitigen Spitzenstrom von ca. 100 mA (UX micro 150) bzw. 250 mA (UX micro 500) pro Gerät zu liefern. Um Störungen zu verhindern, ist auf eine gut geerdete Sensorbefestigung zu achten.

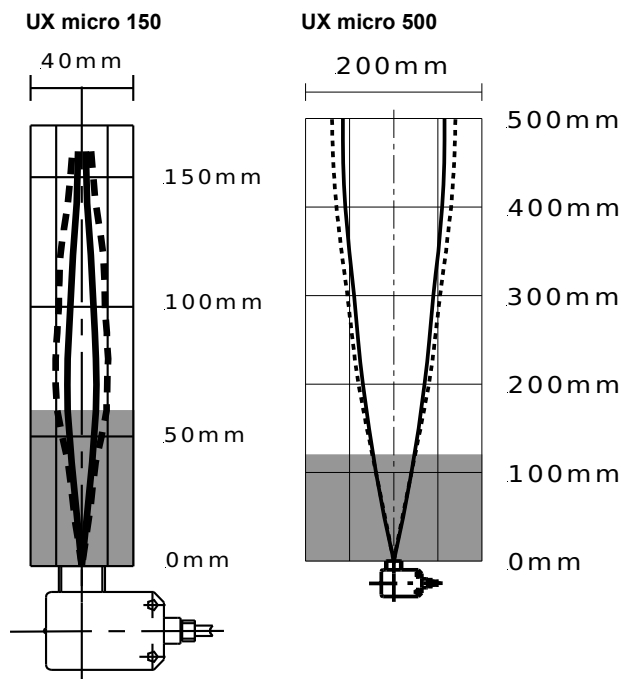
TECHNISCHE DATEN

Erfassungskeule

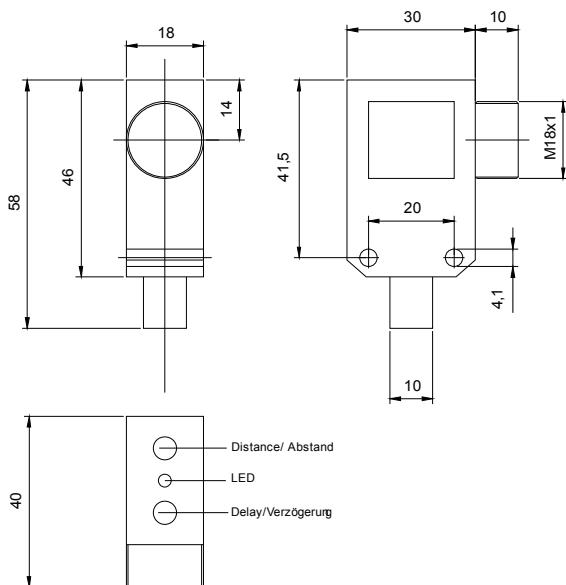
Der Detektionsbereich des Ultraschallsensors ist keulenförmig. Die Keulenform ist abhängig vom Zielobjekt bzw. dessen Schall-Reflexionseigenschaften. Kleinere oder schlechter reflektierende Objekte ergeben eine kleinere Keule (schmäler und kürzer), und größere bzw. nicht senkrecht zur Mittelachse liegende Objekte können die Keule ausweiten. Die genaue Keulenform kann erst am Objekt selbst ermittelt werden. Es ist darauf zu achten, dass keinerlei störende Objekte zwischen dem Sensor und dem Zielobjekt innerhalb der Keule sind. Sonst erfasst der Sensor das Störobjekt anstelle des gewünschten Zielobjektes. Nebenstehend sind die typischen Keulenformen für die UX micro-Sensoren aufgezeichnet.

Der Unterschied zwischen der ausgezogenen und der gestrichelten Linie repräsentiert die Streubreite verschiedener Objekte. Die Größe der Schallkeule ist zudem von der Lufttemperatur und Luftfeuchtigkeit abhängig. Je kälter und trockener, desto größer ist die Schallkeule. In deren Umgebung sowie gegenüber eines Sensors darf sich kein anderer Ultraschallsensor desselben Typs befinden, der mit derselben Frequenz sendet.

Das ist nur zulässig, wenn die Option Synchronisation verwendet wird (Y-Version).



TECHNISCHE ZEICHNUNG

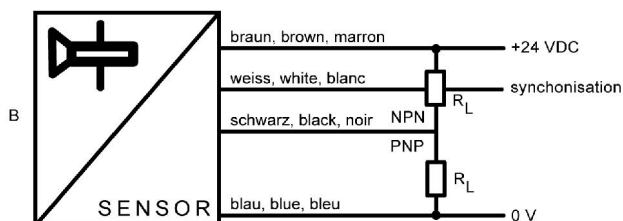
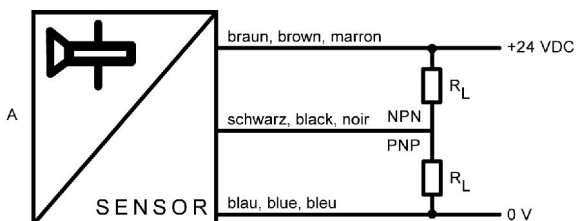


UX micro 150 : Hysterese

UX micro 500 : t_{off}

Verwenden Sie zur Einstellung der beiden Potentiometer den mitgelieferten Miniatur-Schraubenzieher!

ANSCHLUSS



ANWENDUNG

Niveauüberwachung

- Überwachung des Flüssigkeitspegels an Abfüllanlagen
- Rückstaukontrolle an Transportbändern
- Niveaumessung in Behältern und bei Prozessen
- Pegelmessung an Abwasserkanälen
- Überwachung des Inhaltes von Granulatbehältern

Regelung

- Bandzugs- bzw. Durchhangregelung
- Rückmeldung der Stellung von Schiebern und Ventilen
- Messung des Rollendurchmessers
- Stapelhöhenüberwachung (Beladung, Lagerplätze)
- Abtastung von Zufuhrmaterial
- Abtastung der Zufuhr von Bandmaterial

Zählen / Erfassen

- Erfassen von Zuschauern an Verkaufsauslagen
- Zutrittskontrolle an Drehtüren, Schaltern etc.
- Torautomation
- Abtastung von glasklaren Objekten, Folien, Glasscheiben, Flaschen
- Objekterfassung an Robotergreifern
- Erkennung leerer bzw. gefüllter Paletten und Behälter
- Erfassen von Objekten mit 'schwieriger' Oberfläche
- Erfassen von Fehlbelegungen auf Transportbändern
- Kollisionsschutz an Fahrzeugen

Geometrieerfassung

- Dimensionserfassung von Paketen

BESTELLCODE

